



# 消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2018081806009662

认证委托人: 福州上华防火设备有限公司  
地 址: 福建省福州市晋安区福兴投资区福兴大道25号  
生 产 者: 福州上华防火设备有限公司(H000990)  
地 址: 福建省福州市晋安区福兴投资区福兴大道25号  
生 产 企 业: 福州上华防火设备有限公司  
地 址: 福建省福州市闽侯县铁岭工业集中区  
产 品 名 称: 钢质隔热防火门  
认 证 单 元: GFM-1124-bdk5A1.00(乙级)-1  
内 含: GFM-1124-bdk5A1.00(乙级)-1(主型)  
GFM-1124-d5A1.00(乙级)-1  
GFM-1121-d5A1.00(乙级)-1  
GFM-1118-d5A1.00(乙级)-1  
GFM-1115-d5A1.00(乙级)-1

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-18: 2019  
产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督  
产 品 标 准 : GB 12955-2008  
上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-18: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-09

发(换)证日期: 2019年08月09日 有效期至: 2024年08月08日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 [www.cccf.com.cn](http://www.cccf.com.cn) 查询



扫码查验  
证书信息



中国认可  
产品  
PRODUCT  
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



170021020465



(2017)国认监认字(062)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0988

# 检 验 报 告

No.Gn201802628

认证委托人 福州上华防火设备有限公司  
产品型号名称 GFM-1124-bdk5A1.00(乙级)-1/钢质隔热防火门  
检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201802628

共 8 页 第 1 页

产品名称	钢质隔热防火门	型号规格	GFM-1124-bdk5A1.00(乙级)-1
认证委托人	福州上华防火设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	福州上华防火设备有限公司	生产日期	2017年12月
生产企业	福州上华防火设备有限公司	抽样者	福州上华防火设备有限公司
抽样基数	5樘	抽样地点	成品库
样品数量	2樘	抽样日期	2018-04-04
样品状态	完好	受理日期	2018-05-28
检验依据	GB12955-2008, CNCA-C18-02: 2014, CCCF-HZFH-02		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	<p>经按GB12955-2008《防火门》, CNCA-C18-02: 2014《强制性产品认证实施规则 火灾防护产品》, CCCF-HZFH-02《强制性产品认证实施细则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》检验, 合格。(以下空白)</p> <p style="text-align: center;">(检验业务专用章)</p> <p style="text-align: center;">签发日期: 2018年 5 月 12 日</p>		
备注	本栏空白		

批准:

刘凤松

审核:

丁晓春

编制:

礼涛

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检验结果汇总

No. Gn201802628

共 8 页 第 2 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	填充材料	达到 GB8624-2006 规定燃烧性能 A <sub>1</sub> 级要求。 (5.2.1.2/6.3)	符合标准要求	合格	
		达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA <sub>2</sub> 级要求。 (5.2.1.2/6.3)	符合标准要求		
2	钢质材料厚度	门扇面板≥0.8mm 门框板≥1.2mm 铰链板≥3.0mm 不带螺孔的加固件≥1.2mm 带螺孔的加固件≥3.0mm (5.2.4.2/6.3)	0.8mm 1.2mm 3.0mm 空白 3.0mm	合格	
3	粘结剂	应达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA <sub>2</sub> 级要求。 (5.2.6/6.3)	符合标准要求	合格	
4	防火锁	应经国家认可授权检测机构检验合格,其耐火性能应符合附录 A 的规定。 (5.3.1.3/6.4)	符合标准要求	合格	
5	防火合页	其耐火性能应符合附录 B 的规定。 (5.3.2/6.4)	符合标准要求	合格	
6	盖缝板	盖缝板与门扇连接应牢固,盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。 (5.3.6/6.4)	符合标准要求	合格	
7	防火密封件	门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。 (5.3.7.1/6.4)	符合标准要求	合格	
		应经国家认可授权检测机构检验合格,其性能应符合 GB16807 的规定。 (5.3.7.2/6.4)	符合标准要求	合格	



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检验结果汇总

No. Gn201802628

共 8 页 第 3 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
8	防火玻璃	应经国家认可授权检测机构检验合格。防火玻璃的类型应符合标准要求，其性能应符合 GB15763.1 的规定。 (5.3.8/6.4)	符合标准要求	合格	
9	外观质量	外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤；涂层、镀层应均匀、平整、光滑，不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象；焊接应牢固、焊点分布均匀，不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象，外表面焊接应打磨平整。 (5.4/6.5、5.5/6.6)	符合标准要求	合格	
10	尺寸偏差	门扇高度：±2mm 门扇宽度：±2mm 门扇厚度：-1mm~+2mm 门框内裁口高度：±3mm 门框内裁口宽度：±2mm 门框侧壁宽度：±2mm  (5.6/6.7)	0mm 0mm 0mm 0mm 0mm 0mm	合格	
11	形位公差	门扇两对角线长度差≤3mm 门扇扭曲度≤5mm 门扇宽度方向弯曲度<2‰ 门扇高度方向弯曲度<2‰ 内裁口两对角线长度差≤3mm  (5.7/6.8)	1mm 1mm 1‰ 1‰ 1mm	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检验结果汇总

No. Gn201802628

共 8 页 第 4 页

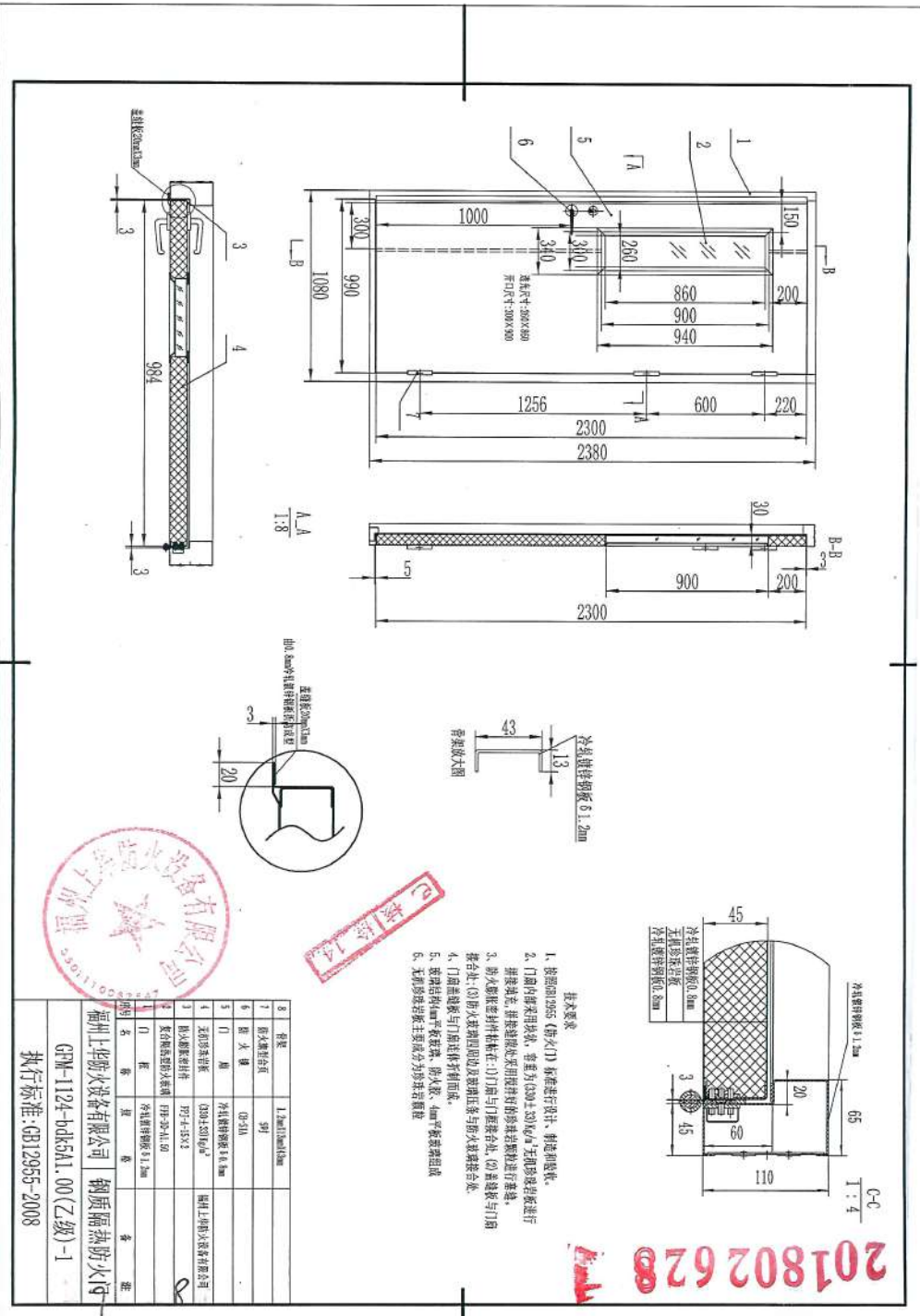
序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
12	配合公差	门扇与门框搭接尺寸 $\geq 12\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与上框的配合活动间隙 $\leq 3\text{mm}$ 双扇、多扇门门扇之间的缝隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与下框或地面活动间隙 $\leq 9\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框上框的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门框与门扇的平面高低差 $\leq 1\text{mm}$ (5.8/6.9)	17mm  3mm  空白  3mm  空白  5mm  2mm  2mm  2mm  0mm	合格	
13	灵活性	应启闭灵活、无卡阻现象。 (5.9.1/6.10)	符合标准要求	合格	
14	门扇开启力	$\leq 80\text{N}$ (5.9.2/6.10)	62N	合格	
15	可靠性	在进行 500 次启闭试验后,防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。 (5.10/6.11)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检验结果汇总

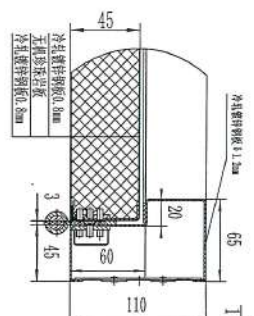
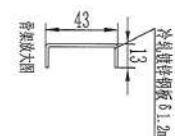
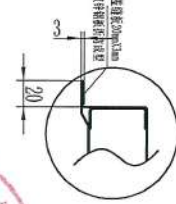
No. Gn201802628

共 8 页 第 5 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
16	耐火完整性	A1.00h (乙级): $\geq 1.00h$ , 试件背火面未出现大于 10s 的火焰, 棉垫未着火, 未出现探棒可以穿过的缝隙。(5.11/6.12)	1.00h, 样品背火面未出现火焰; 棉垫未被点燃; 未出现贯通至试验炉内的裂缝。	耐火完整性大于 1.00h	合格
	耐火隔热性	A1.00h (乙级): $\geq 1.00h$ , 试件背火面平均温升 $\leq 140^{\circ}C$ , 最高温升 $\leq 180^{\circ}C$ , 门框上最高温升 $\leq 360^{\circ}C$ 。(5.11/6.12)	1.00h, 试件背火面平均温升 $54^{\circ}C$ , 最高单点 (除门框外) 温升 $150^{\circ}C$ , 门框上最高单点温升 $202^{\circ}C$ 。	耐火隔热性大于 1.00h	
		本页以下空白			



直径 20mm  
直径 20mm  
直径 20mm



- 技术要求
1. 按照GB 2955《防火门》标准进行设计、制造和验收。
  2. 门扇内衬采用块状，厚度为(30±3)mm，左右侧及顶部必须进行拼接或嵌条，拼接处应采用密封胶进行密封。
  3. 防火门密封性能应在：(1)门扇与门框接合处，(2)门扇板与门扇接合处，(3)门扇板顶部边及玻璃压条与防火门接合处。
  4. 门扇玻璃板与门扇框体齐平而成。
  5. 玻璃板与门扇框体、防火门、门框玻璃板组成。
  6. 无门扇玻璃板主要成分为玻璃。



已按原图

8	管架	1.2mm(1.2mm)1.2mm	
7	防火门合页	391	
6	防火门	02-211	
5	门	冷轧钢板板厚 1.6mm	
4	无机纤维板	(30±3)mm	福州上海防火设备有限公司
3	耐火玻璃板	127±1.5×12	
2	复合板	防火门	
1	门	冷轧钢板板厚 1.2mm	

执行标准: GB12955-2008

福州上海防火设备有限公司 钢质隔热防火门  
GM-1124-bdK5A1.00(乙级)-1

201802628



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201802628

共 8 页 第 7 页

认证委托人	福州上华防火设备有限公司		
通信地址	福建省福州市闽侯县铁岭工业集中区		
联系电话	0591-83622196	传真	0591-88053738

产品照片:



检验报告

No. Gn201802628

共8页 第8页

产品说明(样品描述):

一、铭牌标志:



二、关键原材料:

无机珍珠岩板, 详见图纸;

无机珍珠岩板, 烘干前密度: 347 kg/m<sup>3</sup>, 烘干后密度: 331 kg/m<sup>3</sup>。

三、产品结构及特性参数: 详见图纸。

一致性检查结论: 符合